



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΝΥΣΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
Δ/ΝΣΗ : Λ. Μαραθώνος 29 & Α. Διάκου  
Τ.Κ. 14565 Άγιος Στέφανος  
Πληροφορίες: Χαράλαμπος Μυλωνάς  
ΤΗΛ.: 2132030623  
FAX.: 2132030630  
e-mail: [milonas@dionysos.gr](mailto:milonas@dionysos.gr)

Άγιος Στέφανος, /12/2012  
Αριθ. Πρωτ :  
Αρ. Απόφ. Δημάρχου

**ΘΕΜΑ:** Πρόχειρος διαγωνισμός για την «Προμήθεια αλατιού»

### Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Έχοντας λάβει υπόψη:

- 1). Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν.3852/2010 περί αρμοδιοτήτων Δημάρχου
- 2). Τις διατάξεις του άρθρου 86 του Ν.3463/2006 περί αρμοδιοτήτων Δημάρχου
- 3). Τις διατάξεις των άρθρων 158,209 και 273 του Ν.3463/2006
- 4). Τις διατάξεις του άρθρου 2 παρ. 12 του Ν. 2286/95
- 5). Τις διατάξεις των άρθρων 3 παρ. 10 και 23 παρ.4,5,6 του ΕΚΠΟΤΑ
- 6).Την Π1/3305/03.11.2010 απόφαση του Υπουργείου Οικονομίας, Ανταγωνιστικότητας και Ναυτιλίας (Φ.Ε.Κ. 1789/12.11.2010 τεύχος Β)
- 7).Τον προϋπολογισμό του Δήμου, στον Κ.Α. 70.6699.0001 του οποίου προβλέπεται αντίστοιχη πίστωση.
- 8).Την 1/8/3-1-2011 απόφαση Δημάρχου περί καθορισμού αρμοδιοτήτων Αντιδημάρχων.
- 9).Την υπ' αριθμ...../2012 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης
- 10).Την /2012 απόφαση της οικονομικής επιτροπής με την οποία ψηφίστηκε πίστωση και η διάθεση του συνολικού ποσού των 20.007,35€.
- 11).Την 229/2012 απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου
- 11) Την αριθμ...../2012 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκαν η από 11-12-2012 τεχνική περιγραφή της Δ/νσης Περιβάλλοντος και οι σχετικοί όροι διακήρυξης.
- 12) Την αριθμ. 214/2012 απόφαση του Δημοτικού συμβουλίου περί σκοπιμότητας της προμήθειας.
- 13) Το Π.Δ.113/2010 «Περί αναλήψεων υποχρεώσεων από τους Διατάκτες»
- 14) Την ανάγκη του Δήμου για την προμήθεια των αναφερομένων στο θέμα ειδών.

### ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

**Α)** Τη διενέργεια πρόχειρου διαγωνισμού με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή για το σύνολο ή το μέρος των ζητούμενων ειδών καθώς τα προς προμήθεια είδη είναι διαιρετά ,με σφραγισμένες προσφορές , σύμφωνα με τον παρακάτω πίνακα

A/A	ΕΙΔΟΣ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟ-ΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ (ΕΥΡΩ)	ΣΥΝΟΛΟ	ΦΠΑ	ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ ΦΠΑ (ΕΥΡΩ)
1	Αλάτι Χύδην Ακατέργαστο	Τόνος	240	37	8.880	13%	10.034,40
2	Αλάτι Συσκευασμένο	Τόνος	25,50	59	1.504,50	13%	1.700,09
3	Παλέτα 1,5 τόνου	Τεμάχιο	17	5,2	88,40	23%	108,73
4	Μεταφορά	Τόνος	265,5	25	6.637,50	23%	8.164,13
							<b>20.007,35</b>

**B)** Οι όροι του διαγωνισμού είναι οι εξής:

1) Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί την .... Ιανουαρίου 2012, ημέρα ..... και ώρα 09:30-10:00 στο Δημοτικό Κατάστημα, Λ. Μαραθώνος 29 & Αθ. Διάκου 1 – Αγ. Στέφανος, ενώπιον της Επιτροπής διαγωνισμού.

2) Δικαίωμα συμμετοχής έχουν όλα τα φυσικά και νομικά πρόσωπα, καθώς και οι ενώσεις προμηθευτών εφ' όσον πληρούν τους όρους του άρθρου 8 του ΕΚΠΟΤΑ

3) Τα προσφερόμενα υλικά πρέπει να πληρούν τις τεχνικές προδιαγραφές που περιγράφονται στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α

4) Μαζί με την προσφορά πρέπει οι ενδιαφερόμενοι να καταθέσουν **επί ποινή αποκλεισμού** και τα εξής δικαιολογητικά:

Α) Πιστοποιητικό του Βιοτεχνικού ή εμπορικού ή βιομηχανικού επιμελητηρίου, που θα έχει εκδοθεί το πολύ έξι μήνες από την ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού.

Β) Υπεύθυνη δήλωση του Ν. 1599/86 ότι δεν εμπίπτει στους περιορισμούς του άρθρου 4, παρ 3 Ν. 2286/95 δηλαδή δεν τους έχει επιβληθεί ποινή αποκλεισμού από τις διαδικασίες προμήθειας του Δημοσίου ή των ΟΤΑ και ότι ασκεί νόμιμα την επιχειρηματική τους δραστηριότητα.

Γ). Εγγύηση συμμετοχής για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό 5% επί της συνολικής προϋπολογισθείσας αξίας, συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. για τα είδη που προσφέρει. Ο δε χρόνος ισχύος της θα είναι εκατόν είκοσι (120) ημέρες από την επόμενη της ημερομηνίας διεξαγωγής του διαγωνισμού.

Τα παραπάνω δικαιολογητικά καθώς και όσα θα αναφερθούν στη συνέχεια, εκτός από την εγγύηση συμμετοχής, μπορεί να μην υποβάλλονται μαζί με την προσφορά, εφόσον έχουν κατατεθεί στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και δεν έχει λήξει η ισχύς τους, θα γίνεται δε ρητή μνεία με υπεύθυνη δήλωση σχετικά με αυτό.

5) Η προσφορές πρέπει να υποβάλλονται στην ελληνική γλώσσα μέσα σε σφραγισμένο φάκελο.

6) Η προσφερόμενη τιμή πρέπει να εκφράζεται σε ΕΥΡΩ και να περιλαμβάνει τις κρατήσεις υπέρ τρίτων.

7) Οι προσφορές μπορούν να αποστέλλονται και στο Πρωτόκολλο του Δήμου Διονύσου, διεύθυνση Λ. Μαραθώνος 29 & Αθ. Διάκου, Τ.Κ. 14565 Άγιος Στέφανος μέχρι την προηγούμενη ημέρα του διαγωνισμού ήτοι .....η Ιανουαρίου 2012 και ώρα 15:00μμ που κλείνει το πρωτόκολλο.

8) Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους προμηθευτές για χρονικό διάστημα εξήντα (90) ημερών, το οποίο υπολογίζεται από την επόμενη της ημέρας διενέργειας του διαγωνισμού.

9) Η κατακύρωση θα γίνει στον προμηθευτή που προσφέρει τη χαμηλότερη τιμή. Η ανάθεση της προμήθειας του αλατιού μπορεί να είναι ξεχωριστή από την ανάθεση της μεταφοράς του στο Δήμο ή ενιαία σε έναν προμηθευτή ο οποίος θα αναλάβει την προμήθεια του αλατιού και τη μεταφορά του στο Δήμο εντός του ενδεικτικού προϋπολογισμού.

10) Η παράδοση των προσφερόμενων υλικών θα γίνει σύμφωνα με τις ανάγκες του Δήμου, σε τόπο και χρόνο που θα υποδείξει η αρμόδια υπηρεσία και θα αναφέρεται αναλυτικά στην σχετική σύμβαση. Επιπλέον ο προμηθευτής αναλαμβάνει την υποχρέωση ανταπόκρισης στην παράδοση εντός σαράντα οκτώ (48) ωρών το αργότερο από την δελτίο παραγγελίας (lead time).

11) Η πληρωμή ολόκληρης της συμβατικής αξίας των αγαθών θα γίνει μετά την οριστική παραλαβή των υλικών, με την έκδοση χρηματικού εντάλματος που θα συνοδεύεται από τα νόμιμα δικαιολογητικά.

12) Τον προμηθευτή βαρύνουν όλες οι νόμιμες κρατήσεις καθώς και η κράτηση για φόρο εισοδήματος, πλην του Φ.Π.Α., που βαρύνει το Δήμο.

13) Για την καλή εκτέλεση των όρων της σύμβασης, οι προμηθευτές είναι υποχρεωμένοι να καταθέτουν εγγυητική επιστολή που να καλύπτει το 10% της συνολικής συμβατικής αξίας των ειδών, χωρίς Φ.Π.Α..

Ο Δήμαρχος

ΜΕΔ

Ο Αντιδήμαρχος

Οικονομικών, Ανάπτυξης,

Διαφάνειας & Ηλεκτρονικής

Διακυβέρνησης

Εσωτερική Διανομή

1. Γραφείο Δημάρχου

2 Τμήμα Προμηθειών

3. Τμήμα Λογιστηρίου

4. Διευθύντρια Οικονομικών Υπηρεσιών

5. Διεύθυνση Περιβάλλοντος

Νικόλαος Πέτππας

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΝΥΣΟΥ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ**

**Άγιος Στέφανος, 11 Δεκεμβρίου 2012**

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΛΑΤΟΣ**

**A. ΓΕΝΙΚΑ**

Η παρούσα Τεχνική Περιγραφή συντάσσεται προκειμένου να γίνει η προμήθεια αλατιού για χρήση στις οδούς κατά τους χειμερινούς μήνες για την αντιμετώπιση των παγετών.

**B. ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ & ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ**

Θα γίνει η προμήθεια δύο τύπων αλατιού:

1. χύδην ακατέργαστου και
2. ακατέργαστου (αλλά πλυμένου) σε συσκευασία των 25 kg.

Η τιμή μονάδας (τόνος) του αλατιού αναφέρεται σε παράδοση επί φορτηγού στην εγκατάσταση του προμηθευτή (αλυκή).

Η τιμή μεταφοράς (ανά τόνο) περιλαμβάνει το κόστος μεταφοράς με φορτηγό και παράδοση από τις αλυκές Μεσσολογγίου (ενδεικτική τοποθεσία προέλευσης υλικού) στο Δήμο Διονύσου σε σημείο που θα υποδειχθεί.

Α/Α	ΕΙΔΟΣ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟ- ΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ (ΕΥΡΩ)	ΣΥΝΟΛΟ	ΦΠΑ	ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ ΦΠΑ (ΕΥΡΩ)
1	Αλάτι Χύδην Ακατέργαστο	Τόνος	240	37	8.880	13%	10.034,40
2	Αλάτι Συσκευασμένο	Τόνος	25,50	59	1.504,50	13%	1.700,09
3	Παλέτα 1,5 τόνου	Τεμάχιο	17	5,2	88,40	23%	108,73
4	Μεταφορά	Τόνος	265,5	25	6.637,50	23%	8.164,13
							<b>20.007,35</b>

Η ανάθεση της προμήθειας του αλατιού μπορεί να είναι ξεχωριστή από την ανάθεση της μεταφοράς του στο Δήμο ή ενιαία σε έναν προμηθευτή ο οποίος θα αναλάβει την προμήθεια του αλατιού και τη μεταφορά του στο Δήμο εντός του ενδεικτικού προϋπολογισμού.

Σύνολο ενδεικτικής δαπάνης προϋπολογισμού: είκοσι χιλιάδες επτά ευρώ και τριάντα πέντε λεπτά.

## **Ο Συντάξας**

**Παπαδόπουλος Απόστολος**  
**Μηχ/γος Μηχ/κός**